



MINISTERO  
PER I BENI E  
LE ATTIVITÀ  
CULTURALI



Regione dell'Umbria



Provincia di Perugia



Comune di Foligno



FONDAZIONE

CASSA DI RISPARMIO DI FOLIGNO

STAGIONE CONCERTISTICA 2017  
**Domenica 7 maggio ore 17**  
Foligno - Auditorium San Domenico

# L'ARIA DELLA LIBERTÀ

L'Italia di Piero Calamandrei  
di Nino Criscenti e Tomaso Montanari

**Tomaso Montanari** *narratore*

**CONCERTO MULTIMEDIALE • PRIMA NAZIONALE**



**Luca Cipriano** *clarinetto*   **Marco Serino** *violino*   **Valeriano Taddeo** *violoncello*   **Marco Scolastra** *pianoforte*

musica di Casella, Castelnuovo-Tedesco, Hindemith, Messiaen, Šostakovič, Stravinskij

**Ingressi:** intero € 10; ridotto € 7 (spettatori sotto i 26 e sopra i 65 anni); soci € 5.

**Prevendita:** il martedì e il giovedì dalle 10.30 alle 12.30 presso la sede dell'Associazione (Largo Frezzi, 4); il giorno del concerto al botteghino dell'Auditorium dalle ore 15; online sul sito

[www.amicimusicafoligno.it](http://www.amicimusicafoligno.it)

in coproduzione



in collaborazione

